

1.Adı Soyadı : Kamer ÖZGÜN

İletişim Bilgileri

Adres : Üniversite Cad. No:2 07190 Döşemealtı/Antalya

Cep Telefonu : 03.06.1980

Mail : kamer.ozgun@antalya.edu.tr

2.Doğum Tarihi :

3. Unvanı : Yrd. Doç.Dr.

4.Öğrenim Durumu : Doktora

Derece	Alan	Üniversite	Yıl
Lisans	Makina Mühendisliği	Boğaziçi Üniversitesi	2004
Y. Lisans	Endüstri Mühendisliği	Boğaziçi Üniversitesi	2007
Doktora	Endüstri Mühendisliği	Boğaziçi Üniversitesi	2012

Yüksek Lisans Tez Başlığı (özeti ekte) ve Tez Danışmanları: State Based Modeling of Scheduling Agents in Intelligent Manufacturing (Tez İngilizcedir)- Doç. Dr. Ali Tamer Ünal, Prof. H. Levent Akın, Prof. Ümit Bilge

Doktora Tezi Başlığı (özeti ekte) ve Tez Danışmanları: Analysis of the Impact of Decision Time on the System Performance in Distributed Systems (Tez İngilizcedir)- Doç. Dr. Ali Tamer Ünal, Prof. Tülin Aktin, Doç. Dr. Aybek Korugan, Yrd. Doç. Dr. Zeki Caner Taşkın

5. Akademik Unvanlar:

Yardımcı Doçentlik Tarihi: 20 Şubat 2017

Doçentlik Tarihi :

Profesörlük Tarihi :

6. Yönetilen Yüksek Lisans ve Doktora Tezleri

6.1.Yüksek Lisans Tezleri

6.2. Doktora Tezleri

7. Yayınlar

7.1.Uluslararası hakemli dergilerde yayınlanan makaleler (SCI & SSCI & Arts and Humanities)

7.2. Uluslararası diğer hakemli dergilerde yayınlanan makaleler

7.3 Uluslararası bilimsel toplantılarda sunulan ve bildiri kitabında (Proceedings) basılan bildiriler

Kurşun, M., A.T. Ünal, K. Sözer, Issues in Distributed Systems, Proceedings of Eleventh International Workshop on Project Management and Scheduling, 28-30 April, 2008, İstanbul.

7.4 Yazılan uluslararası kitaplar veya kitaplarda bölümler

“The Eleventh International Workshop on Project Management and Scheduling” bildiri kitabının düzenlemesi

7.5 Ulusal hakemli dergilerde yayınlanan makaleler

7.6 Ulusal bilimsel toplantılarda sunulan ve bildiri kitabında basılan bildiriler

Sözer, K., A.T. Ünal, Karar Verme Süresinin Çizelgeleme Sistemi Performansına Etkisi, YA/EM 2011 Yöneylem Araştırması ve Endüstri Mühendisliği 31. Ulusal Kongresi, 5-7 Temmuz, 2011, Sakarya Üniversitesi, Sakarya.

Sözer, K., A.T. Ünal, Dağıtık Çizelgeleme Sistemlerinde Karar Verme Süresinin ve Bilgi Asimetrisinin Analizi, YA/EM 2009 Yöneylem Araştırması ve Endüstri Mühendisliği 29. Ulusal Kongresi, 22-24 Haziran, 2009, Bilkent Üniversitesi, Ankara.

7.7 Diğer yayınlar

Sözer, K., A.T. Ünal, Effect of Decision Time on Scheduling System Performance, Research Papers, FBE-IE-04/2011-04, Boğaziçi Üniversitesi, İstanbul.

7.8 Uluslararası Atıflar

8. Projeler

Imecar (Temmuz 2017-Ağustos 2017)- Tubitak 1511 Arge Proje Yazılımı ve Yönetimi Eğitimi: Imecar Şirketinin %100 Elektrikli Vakumlu Yol Süpürme Aracı projesi için eğitim verildi.

Özgün Yat Dizayn (Nisan 2014)- Antalya Teknokent Projesi Yazılımı: Şirketin 68.5m Yat Mühendislik ve Tasarım Projesi için ATEK projesi yazıldı. (Proje kabul edildi ancak yürütülemedi.)

Özgün Yat Dizayn (Mart 2014)- BAKA Projesi Yazılımı: “Yat Tasarımı, Modelleme, Gemi Mühendisliği Uygulamalarında Maliyet Düşüren, Kalite Artıran Yenilikçi Teknolojilerin Kullanımı” adlı proje yazıldı. (Proje kabul edildi ancak yürütülemedi.)

Oyak-Renault (Nisan 2008- Mayıs 2009) - Montaj Hattında Yük Dengeleme ve Simülasyon Projesi: C# programı kullanarak veri giriş arayüzleri geliştirildi, problemin karışık tam sayı modeli geliştirildi ve çözüldü ve sonuçlar simülasyon yardımı ile analiz edildi.

Mercedes (Eylül 2005- Mart 2006) – Boyahane Çizelgelemesi Projesi: C# programı kullanarak simülasyon tabanlı çizelgeleme sistemi geliştirildi. Çizelge otobüslerin boyahaneye girme sırasını ve zamanını belirlemek için kullanıldı.

9. İdari Görevler

Bildiri Sunumları:

Haziran 2009 “Dağıtık Çizelgeleme Sistemlerinde Karar Verme Süresinin ve Bilgi Asimetrisinin Analizi” Yöneylem Araştırması ve Endüstri Mühendisliği, Ankara

Haziran 2008 “Issues in Distributed Scheduling” The Eleventh International Workshop on Project Management and Scheduling, İstanbul

Ağustos 2007 “Akıllı İmalattaki Çizelgeleme Aracının Durum Bazlı Modellemesi” Yöneylem Araştırması ve Endüstri Mühendisliği, Ankara

Temmuz 2007 “State Based Modeling of Scheduling Agents” European Conferences on Operational Research, Prague

Organizasyon Komitesi Üyeliđi:

“The Eleventh International Workshop on Project Management and Scheduling”

10. Bilimsel ve Mesleki Kuruluřlara Üyelikler

11. Ödüller

Endüstri Mühendisliği Master Programında Onur Öğrencisi

Makina Mühendisliği Lisans Programında Yüksek Onur Öğrencisi (Mezuniyette Bölüm 6.sı)

12. Son iki yılda verdiğiniz lisans ve lisansüstü düzeydeki dersler için aşağıdaki tabloyu doldurunuz.

Akademik Yıl	Dönem	Dersin Adı	Haftalık Saati		Öğrenci Sayısı
			Teorik	Uygulama	
2017	Güz	IE 201: Operations Modelling (Yöneylem Araştırması)	3	1	64
		IE 361: Modelling and Analysis of Manufacturing Systems (Üretim Sistemlerinin Modellenmesi ve Analizi)	3	2	40
	İlkbahar	IE 232: Engineering Economics (Mühendislik Ekonomisi)	3	2	98
		IE 362: Service Engineering and Management (Servis Mühendisliği ve Yönetimi)	3	1	18
		IE 492: Senior Projects (Bitirme Projeleri)	1	2	17
2016	Güz	IE 341: Introduction to Optimization (Optimizasyona Giriş)	3	1	22
		IE 361: Modelling and Analysis of Manufacturing Systems (Üretim Sistemlerinin	3	1	20

		Modellenmesi ve Analizi)			
		IE 431: Scheduling (Çizelgeleme)	3	1	12
	İlkbahar	IE 232: Engineering Economics (Mühendislik Ekonomisi)	3	2	67
		IE 362: Service Engineering and Management (Servis Mühendisliği ve Yönetimi)	3	1	18
2015	Güz	IE 361: Modelling and Analysis of Manufacturing Systems (Üretim Sistemlerinin Modellenmesi ve Analizi)	3	1	14
		IE 341: Introduction to Optimization (Optimizasyona Giriş)	3	2	16
	İlkbahar				

Not: Açılmışsa, yaz döneminde verilen dersler de tabloya ilave edilecektir.

EKLER

Yüksek Lisans Tez Özeti

Dinamik ve stokastik üretim ortamlarında, bir çizelgeleme sistemi, oluşturduğu çizelgeyi makine bozulmaları, vade tarihi değişimleri, yeni acil siparişler, feshedilmiş siparişler ve bunun gibi değişikliklere göre uyarlama yeteneğine sahip olmalıdır. Merkezi ve tek parça çizelgeleme sistemlerinde, dinamik uyarlamalar, yeni çizelgeler üretmekteki hesaplama zorlukları veya tüm şirket satında etkin veri izleme/veri toplama sistemlerinin yokluğu sebebiyle genelde engellenirler. Uygun çizelgeleme kararları üretmek için var olan yaklaşımlardan biri, özellikle geniş çaplı problemler için problemi bölmek ve alt problemlerin sorumluluğunu birkaç araca dağıtmaktır. Aracılar gevşek bağlı özerk çizelgeleme birimleri şeklinde düzenlendiklerinde veriyi yerel kullanılabilirlik kısıtlarına göre yönetmek ve kontrol etmek daha kolaydır ve sistem değişikliklerine yanıt vermek daha hızlıdır. Ancak problemin dağıtılması ilave sorunlar arz eder: Parçalanma yönteminin seçimi; Her araçtaki yerel gerçekliğin temsilinin doğruluğu ve zamanlaması; Her araçtaki çizelgeleme algoritması ve tekrar çizelgeleme sıklığı; Aracılar arasındaki bağlaşım kısıtları için çözüm mekanizmaları sorunlarıdır. Bu çalışmada, çizelgeleme araçlarının çalışmalarını tasvir edebilmek için durum tabanlı bir modelleme yaklaşımı öneriyoruz. Böylece problemin dağıtımında yapılan seçimlerin etkisi çizelgeleme yönteminin genel başarımına dayalı olarak resmen tanımlanabilecek ve incelenebilecektir. Önerilen model, olası tutarsızlıkların ve kusurların zamanlamasını ve koşullarını gerektiği gibi teşhis etmek için ve değişik dağıtım mekanizmalarının etkililiğini çizelgeleme performansına dayalı olarak incelemek için bir çatı olacaktır.

Doktora Tez Özeti

Biz bu çalışmada bir çizelge üretmek için geçen zamanın stokastik dinamik çizelgeleme sistemi performansına etkisini inceledik. Karar verme süresinin sistem performansı üzerindeki etkisini ayır edebilmek için tek makineli dinamik ve rastsal bir çizelgeleme ortamı tasarladık. İşlerin ortalama erkenliği ve geçliği sistem performansı ölçütü olarak kullanıldı. Çalışmamız iki aşamadan oluşuyor. İlk aşamada merkezi bir çizelgeleme sistemi kurduk. Karar verme süresini modelledik. Çizelgeleme sürecinde daha fazla zaman alan gelişmiş çizelgeleme algoritmaları kullanımını, basit hızlı sezgisel algoritmaların kullanımı ile kıyasladık. İkinci aşamada dağıtık bir çizelgeleme sistemi kurduk. Daha fazla zaman harcayarak ayrıntılı global bilgiyi dahil edip global en iyiliğe ulaşan merkezi kontrol yapısını, çabuk ulaşılan lokal bilginin kullanıldığı dağıtık kontrol yapısı ile kıyasladık. Benzetim modelimizde termin tarihlerinin sıklığı, acil işlerin gelme oranı, üretim zamanlarındaki varyasyon, makine doluluğu parametreleri ile çeşitli atölye koşulları yarattık ve sistemi alternatif merkezi ve dağıtık kontrol politikaları altında çalıştırdık. Deneylerimizde, belirli atölye ortamlarında ve kontrol politikaları altında, basit hızlı bir sezgisel yöntemin yavaş bir eniyileme algoritmasından daha iyi sonuç verdiğini gösteriyoruz. Ayrıca, deneylerimizde yine belirli operasyon koşullarında, nispeten yavaş merkezi çizelgeleyici yerine hızlı dağıtık çizelgeleyicileri kullandığımızda, dinamik üretim sisteminin daha etkili yönetildiğini gösteriyoruz.